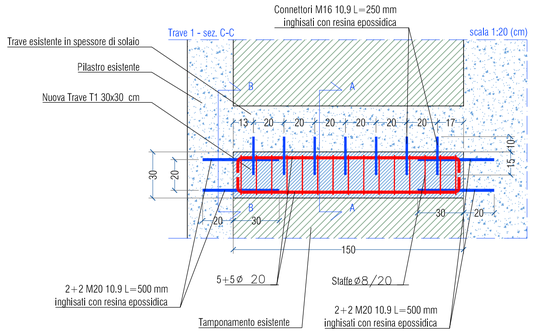
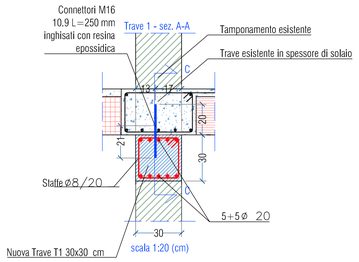
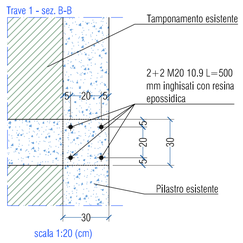
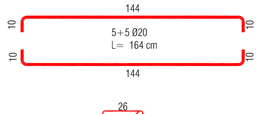
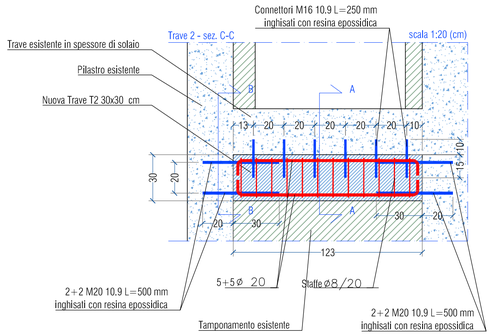


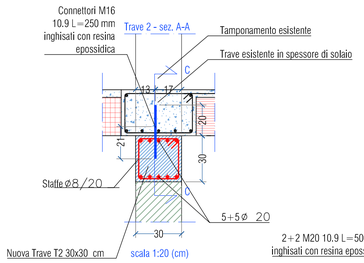


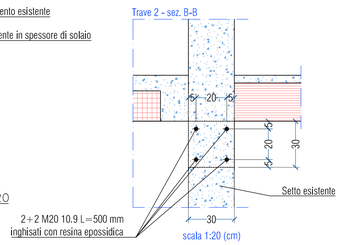


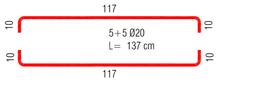


Posizionamento delle nuove travi di rinforzo ai piani primo secondo e sottotetto e del nuovo varco al piano interrato
scala 1:200









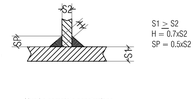
PRESCRIZIONI

Carpenterie metalliche

- Tutte le saldature realizzate in officina sono da intendersi a completa penetrazione e di I classe, secondo i §4.2.1.1 e §11.3.4.5 delle NTC2008.
- Tutte le saldature da realizzarsi in opera saranno a cordoni d'angolo con sezione minima di gola "H" non minore dello 0,70 dello spessore minimo da saldare in conformità alla UNI EN ISO 9692-1:2005, ove non diversamente specificato.

Deve inoltre risultare lo spessore minimo della saldatura SP > del minimo spessore da saldare.

- I procedimenti di saldatura dovranno rispettare quanto indicato nelle norme UNI EN ISO 4063:2010 e UNI EN ISO 15614-1:2008.
- Le modalità di esecuzione dei controlli e i livelli di accettabilità dovranno rientrare in quelle prescritti nella norma UNI EN ISO 17635:2010.
- I dettagli della giunzione dovranno rispondere a quanto disposto al §C4.2.4.1.4.4 della Circolare 2/02/2009, n°617.
- Le unioni bullonate dovranno rispettare quanto riportato nel §4.8.2.1 delle NTC2008.
- I bulloni devono essere conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2011 e UNI 5592:1968 e devono appartenere alle sotto indicate classi della norma UNI EN ISO 898-1:2009.
- I fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorati di 2 mm.



MATERIALI

Bulloni e barre filettate: Classe 10.9
Acciaio per cemento armato: B450C saldabile
Acciaio da carpenteria metallica: S275J0
Resina epossidica bicomponente superfluida per iniezioni e ancoraggi in cls a scelta della D.L.

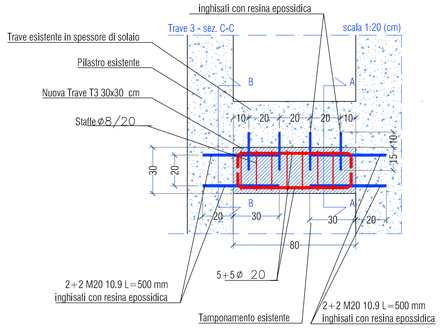
N.B.

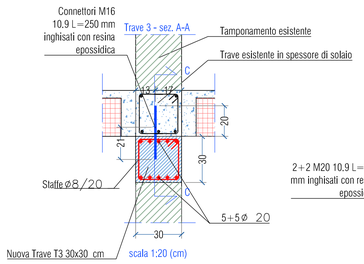
TUTTE LE MISURE DEVONO ESSERE VERIFICATE IN OPERA DA PARTE DELL'IMPRESA
OGNI VARIAZIONE VA CONCORDATA CON LA D.L.

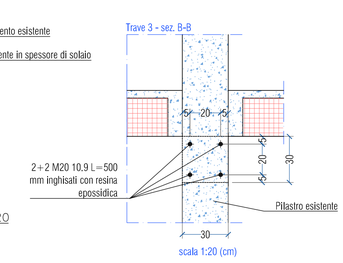
CONNETTORI: PROCEDURE DI INGHISAGGIO

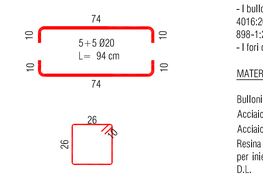
Si prescrive di seguire accuratamente per ogni connettore da posare le procedure che verranno descritte:

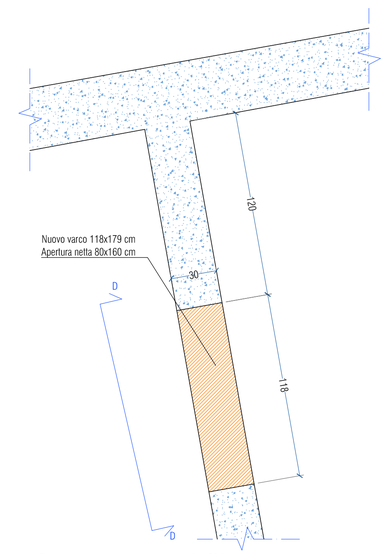
1. eseguire la perforazione con punta a sola rotazione. Il diametro del foro dovrà essere pari a Øconnettore + 8mm;
2. pulire accuratamente dalle polveri e dai residui della perforazione tutta la lunghezza del foro con l'apposita pompetta e aspiratore.Se durante queste operazioni all'interno del foro cadessero ancora polveri o altri materiali occorre ripetere le operazioni di pulizia;
3. iniettare la malta da inghisaggio con gli appositi miscelatori, intasando completamente il foro fino a circa i 2/3 dell'intera lunghezza di perforazione. Procedere partendo dal fondo del foro. In caso di inghisaggi lunghi e profondi, prolungare le siringhe standard di iniezione con apposite cannule di iniezione più lunghe, in modo da poter raggiungere agevolmente il fondo del foro;
4. inserire la barra e farla affondare nel foro lentamente fino a raggiungere metà della profondità di inghisaggio, così da intasare completamente tutti gli interstizi del foro. Sfilare, completare l'iniezione della parte iniziale del foro e inserire completamente la barra, sempre lentamente, posizionando definitivamente il connettore nella posizione prevista in progetto;
5. protrarre l'operazione di inghisaggio fino a rifiuto, ossia controllare che, a connettore inserito, la malta da inghisaggio fuoriesca dal foro.



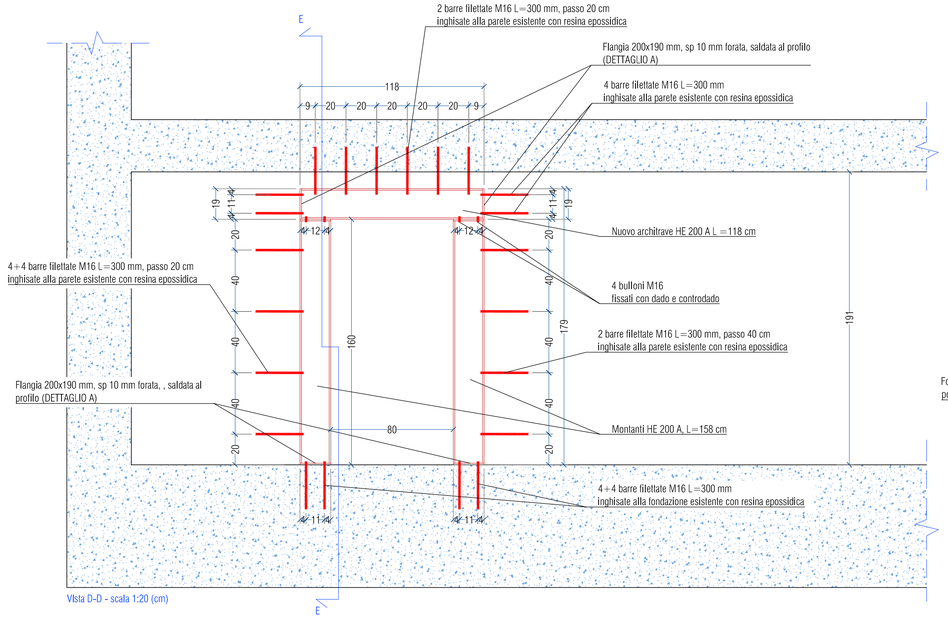




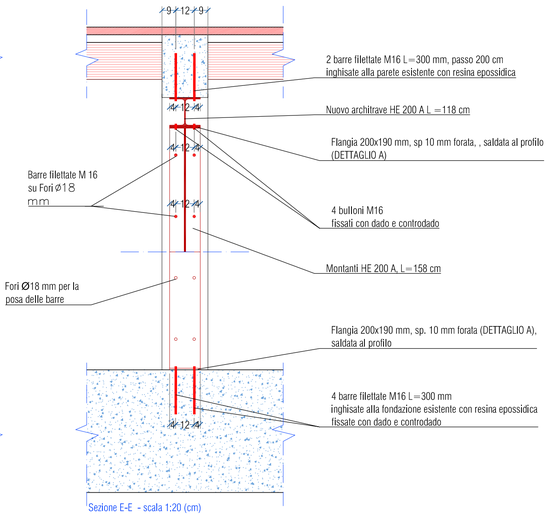




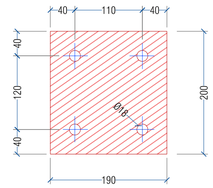
Pianta nuovo varco al piano interrato - scala 1:20 (cm)



Vista D-D - scala 1:20 (cm)



Sezione E-E - scala 1:20 (cm)



Dettaglio A: flangia 200x190 mm, sp. 10 mm - scala 1:5 (mm)

PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
Servizio Edilizia Scolastica e Patrimonio

ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE E PROFESSIONALE "L.BUCCI"
Via S.Giovanni Battista n°11 - FAENZA (RA)

LAVORI DI ADEGUAMENTO SISMICO
1°STRALCIO FUNZIONALE

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Pubblica Istruzione - Edilizia Scolastica - Patrimonio: Sig.ra Maria Luisa Martinez
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Responsabile del Servizio.: Arch.Giovanna Garzanti

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:	Ing. Paolo Nobile	Documento firmato digitalmente
PROGETTISTA COORDINATORE:	Ing. Marco Conti	Firmato
COORD. SICUREZZA PROGETTAZIONE:	Ing. Arch. Andrea A.Bassoli	
PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI:	Prof. Ing. Lorenzo Jurina	Firmato
COLLABORATORI PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI:	Ing. Mattia Almeri Ing. Arch. Andrea A. Bassoli, Ing. Alessio Battiston, Ing. Alberto Bonetto, Ing. Arch. Antonetta Nunziata, Ing. Edoardo O. Radaelli, Dott. Arch. Boris Zlatkov	
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE:	Geom. Sara Vergallo, P.I. Andrea Bezzi	

Rev.	Descrizione	Redatto:	Controllato:	Approvato:	Data:
0	EMISSIONE	L.J	P.N.	P.N.	30/09/2019

TITOLO ELABORATO:

OPERE STRUTTURALI
NUOVE TRAVI DI RINFORZO E APERTURA VARCO

Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
C2 - 12	0	30/09/2019	1:5 1:20 1:200	C2 - 12.dwg