

**PRESCRIZIONI**

**MATERIALI**

Bulloni e barre filettate in acciaio zincato a caldo, classe di resistenza 10.9

Acciaio per cemento armato: B450C sabbabile

Acciaio da carpenteria metallica: S275J0

Resina epossidica bicomponente superfida per ancoraggi in ds

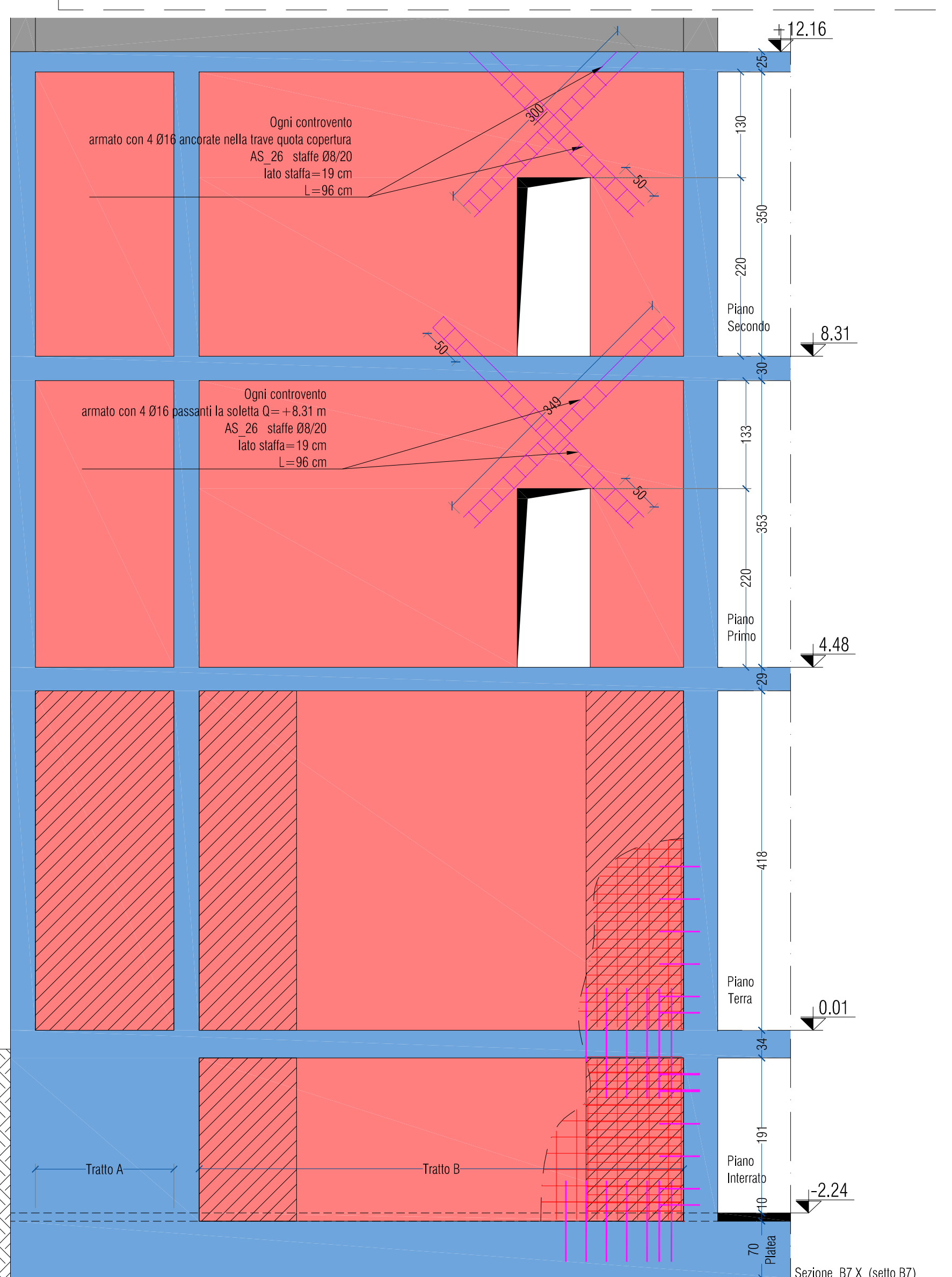
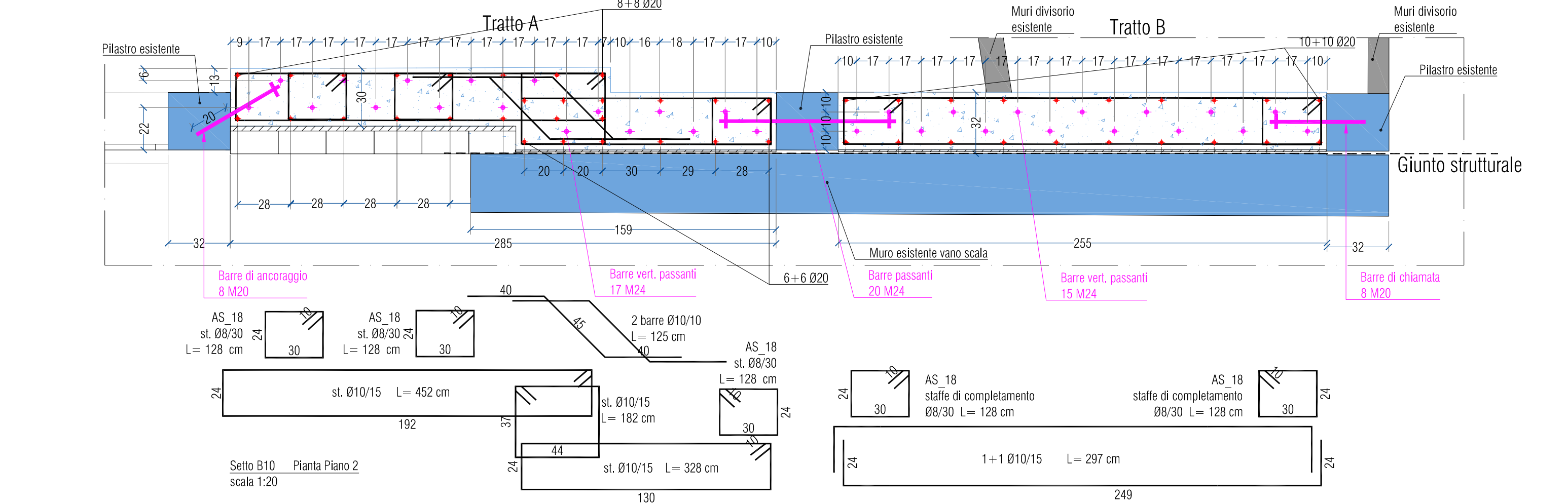
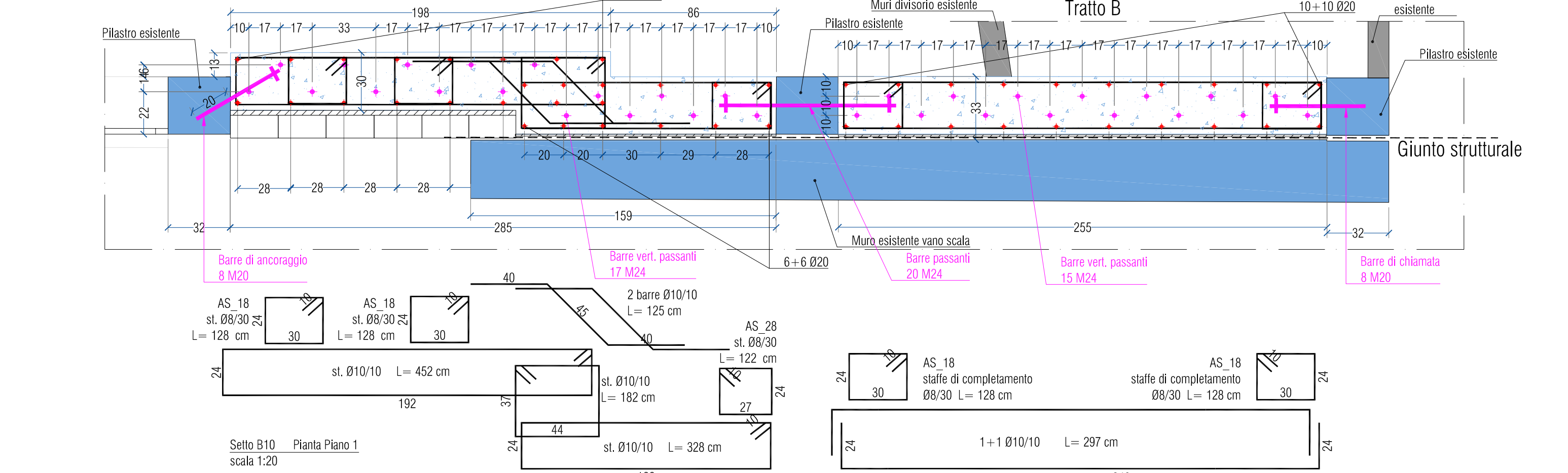
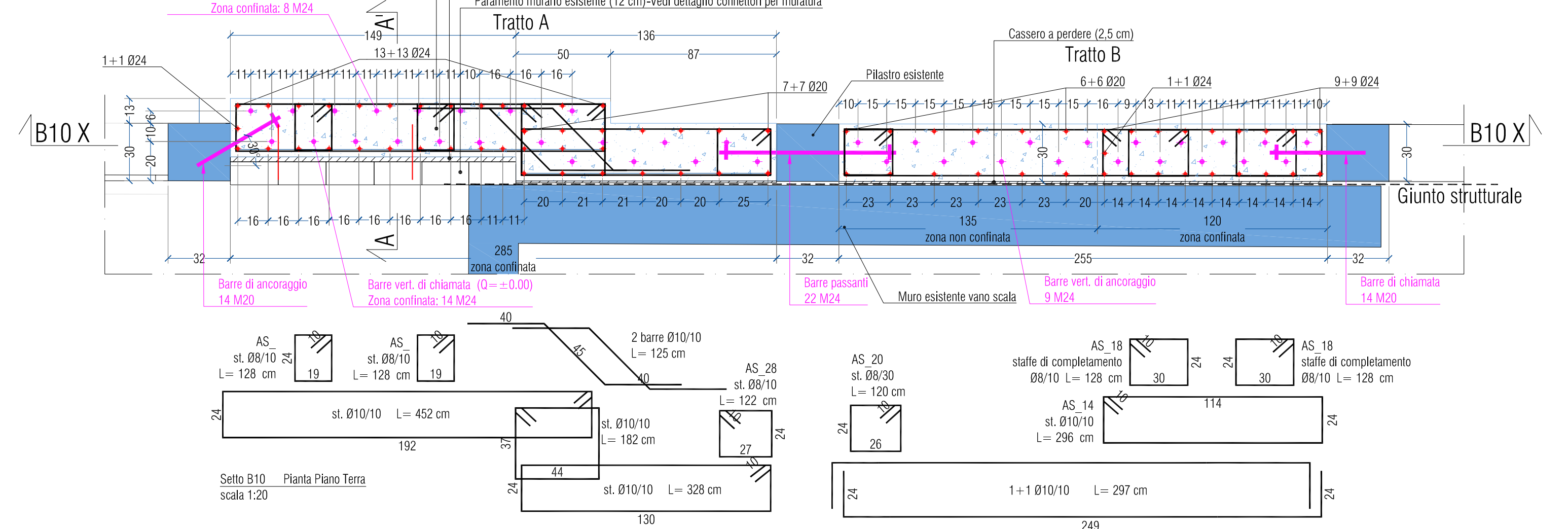
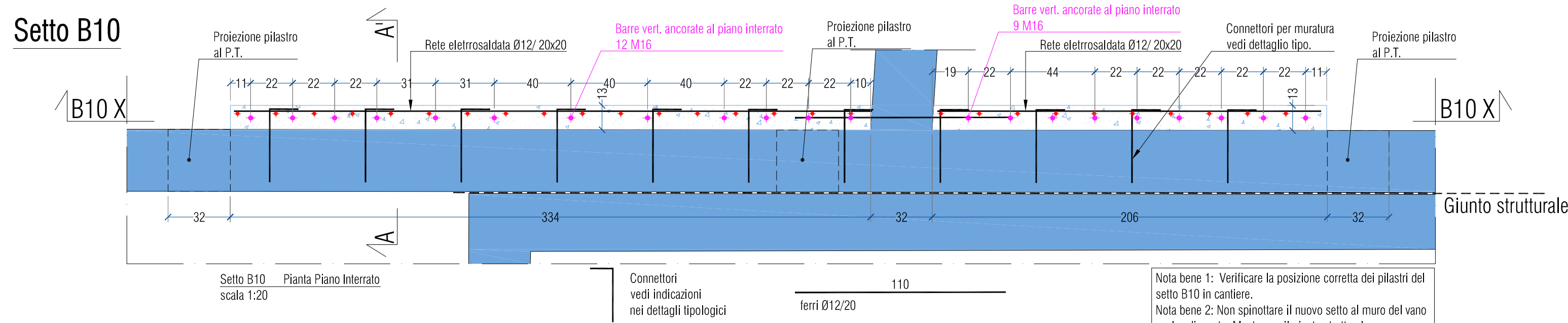
Calcestruzzo C28/35, classe di lavorabilità S5 con additivo anti-ritiro.

**Zona NON CONFINATA:** Prevedere 9 ganci ad "S" /m<sup>2</sup> per il collegamento mutua delle due reti parallele nei nuovi setti in c.a.

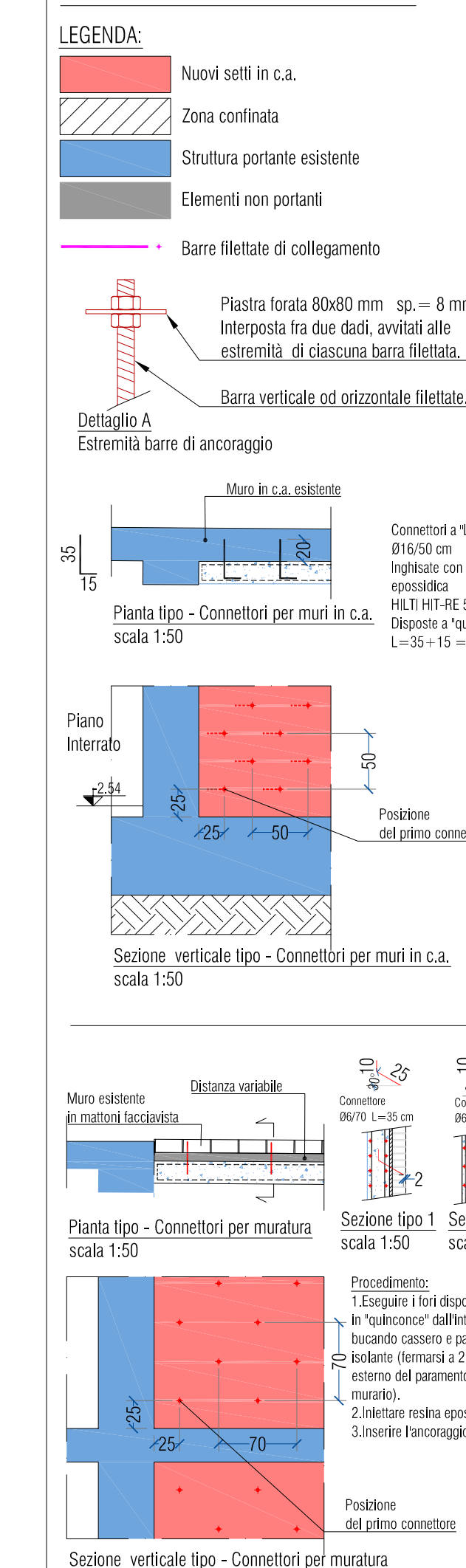
**Zona CONFINATA:** Ogni due barre verticali nelle zone confinate devono essere legate da stacche di contenimento o da ganci a "S". In quest'ultimo caso predisporre 1 gancio a "S" ogni 2 barre con passo verticale di 10 cm.

**CONNETTORI:** PROCEDURA DI INGEGNERIA  
Si prescrive di segalarli accuratamente per ogni connettore da posare le procedure che verranno descritte:

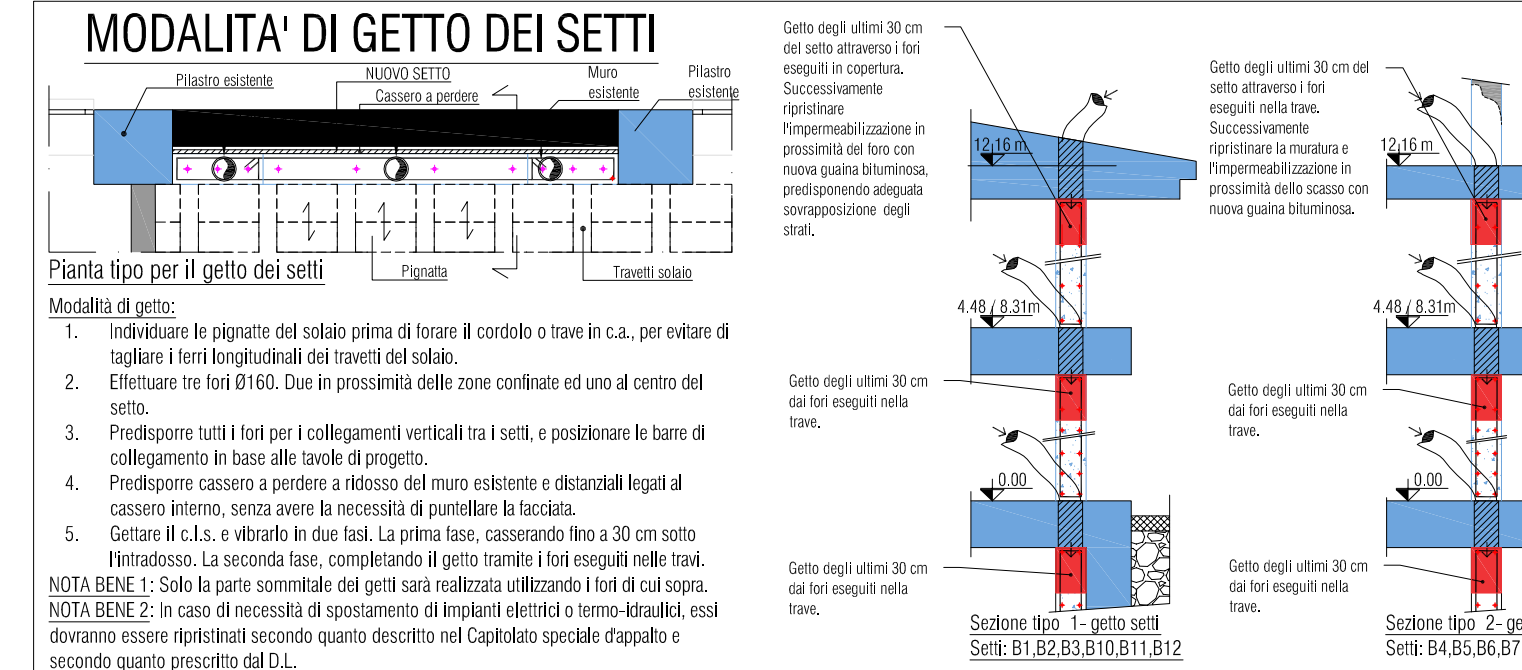
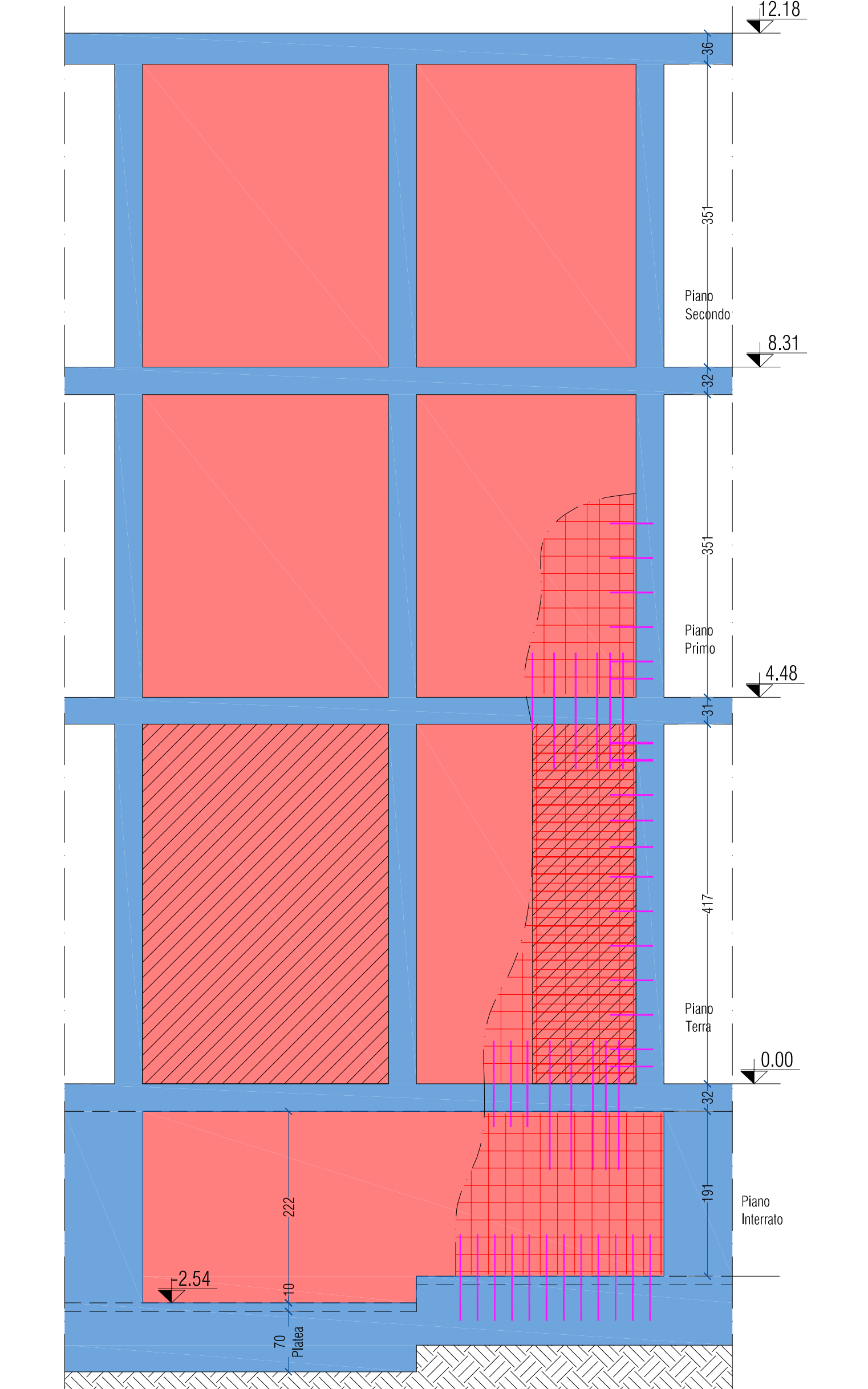
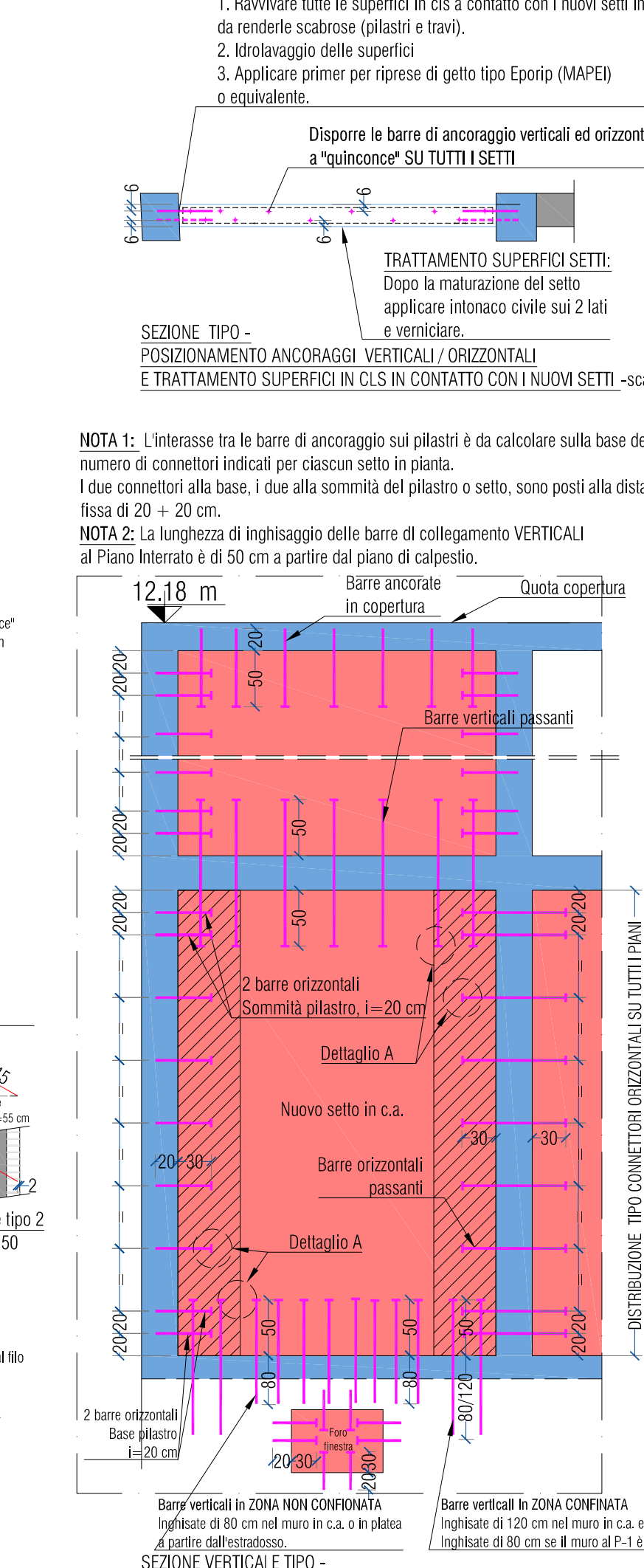
1. eseguire la perforazione con punta a sola rotazione. Il diametro del foro dovrà essere pari a  $\phi_{connettore} + 8\text{mm}$ ;
2. pulire accuratamente dalle polveri e dai residui della perforazione tutta la lunghezza del foro con l'apposita pompetta e aspiratore. Si consiglia queste operazioni all'interno del foro cedessero ancora polveri o altri materiali occorre ripetere le operazioni di pulizia;
3. filettare resina epossidica con gli appositi miscelatori, intasando completamente il foro fino a circa 2/3 dell'intera lunghezza di perforazione. Procedere partendo dal fondo del foro. In caso di inghiessaggio di polveri e protuberanze, prolungare le semplici stacche di iniezione con apposite canne di espansione più lunghe, in modo da poter raggiungere agevolmente il fondo del foro;
4. inserire la barra e farla affondare nel foro lentamente fino a raggiungere metà della profondità di inghiessaggio, così da intasare completamente tutti gli interstizi del foro. Si deve completare l'iniezione della parte residua del foro e inserire completamente la barra, sempre lentamente, posizionando definitivamente il connettore nella posizione prevista in progetto;
5. profondere l'operazione di inghiessaggio fino a rifiuto, ossia controllare che, a connettore inserito, la resina fuoriesca dal foro.



**DETTAGLI TIPOLOGICI**



**PREPARAZIONE SUPERFICIE IN C.I.S.**



**PROVINCIA DI RAVENNA**  
SETTORE LAVORI PUBBLICI  
Servizio Edilizia Scolastica e Patrimonio

**ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE E PROFESSIONALE "L. BUCCI"**  
Via S. Giovanni Battista n°11 - FAENZA (RA)

**LAVORI DI ADEGUAMENTO SISMICO 1°STRALCIO FUNZIONALE**

**PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO**

Presidente:	Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Pubblica Istruzione - Edilizia Scolastica - Patrimonio:	Sig.ra Maria Luisa Martini
Diligente responsabile del Settore:	Ing. Paolo Nobile	Responsabile del Servizio:	Arch. Giovanna Gazzanti
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:	Ing. Paolo Nobile	Documento firmato digitalmente:	
PROGETTISTA COORDINATORE:	Ing. Marco Corvi	Firmato:	
COORD. SICUREZZA PROGETTAZIONE:	Ing. Arch. Andrea A. Bassoli	Firmato:	
PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI:	Prof. Ing. Lorenzo Jurka	Firmato:	
COLLABORATORI PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI:	Ing. Maria Albert Ing. Arch. Andrea A. Bassoli, Ing. Alberto Battiston, Ing. Alberto Bonetto, Ing. Arch. Antonella Nuccitelli, Ing. Edoardo O. Ruscatti, Dot. Arch. Boris Zlatkov		
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE:	Geom. Sara Vergallo, P.I. Andrea Bezzi		
REVISIONI:	1. REVISIONE 2. REVISIONE 3. REVISIONE	Autore	Disegnato
REVISIONI:	1. REVISIONE 2. REVISIONE 3. REVISIONE	Autore	Disegnato

**TITOLO ELABORATO:** OPERE STRUTTURALI ARMATURE SETTI IN C.A. SETTI B7, B10

Disegnato: C2-04 2 07/11/2019 1:50 1:20