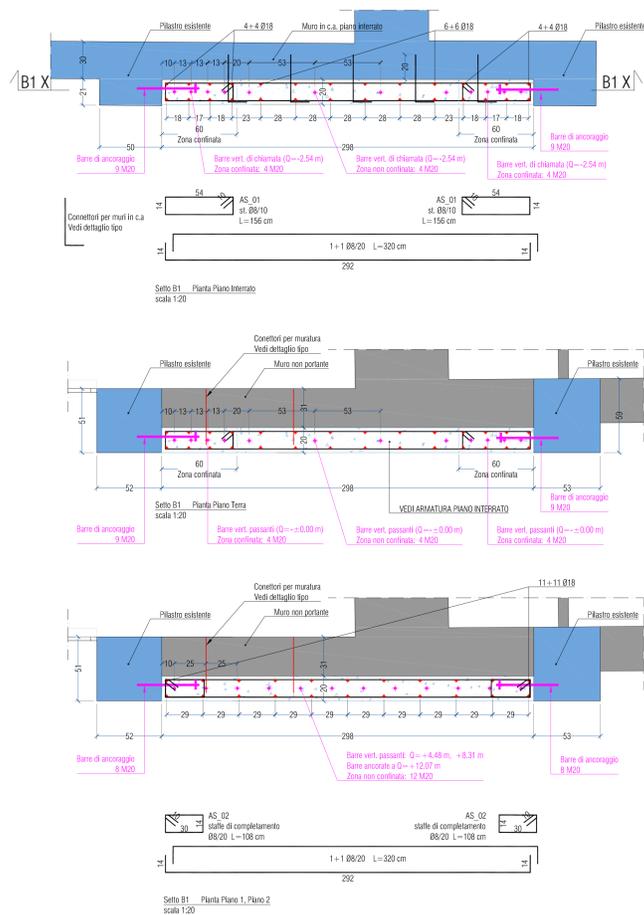
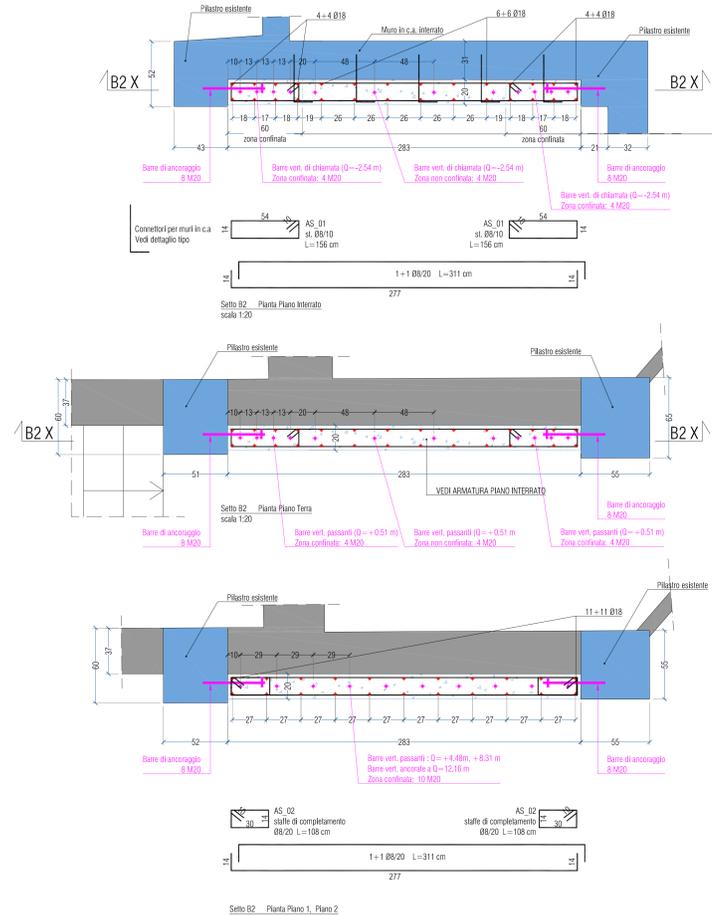


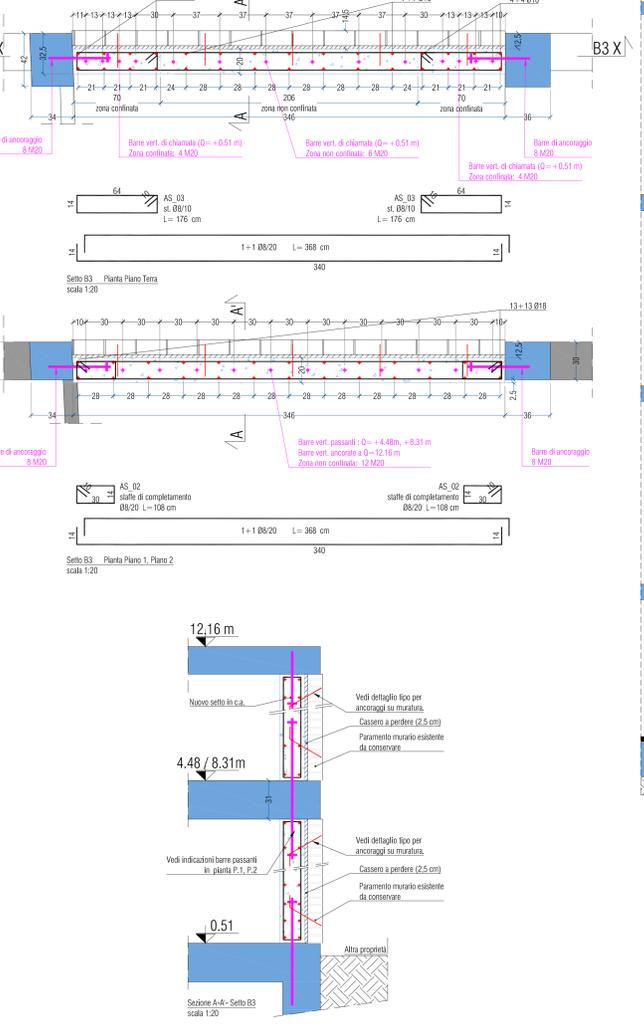
Setto B1



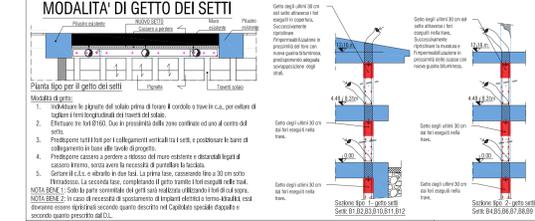
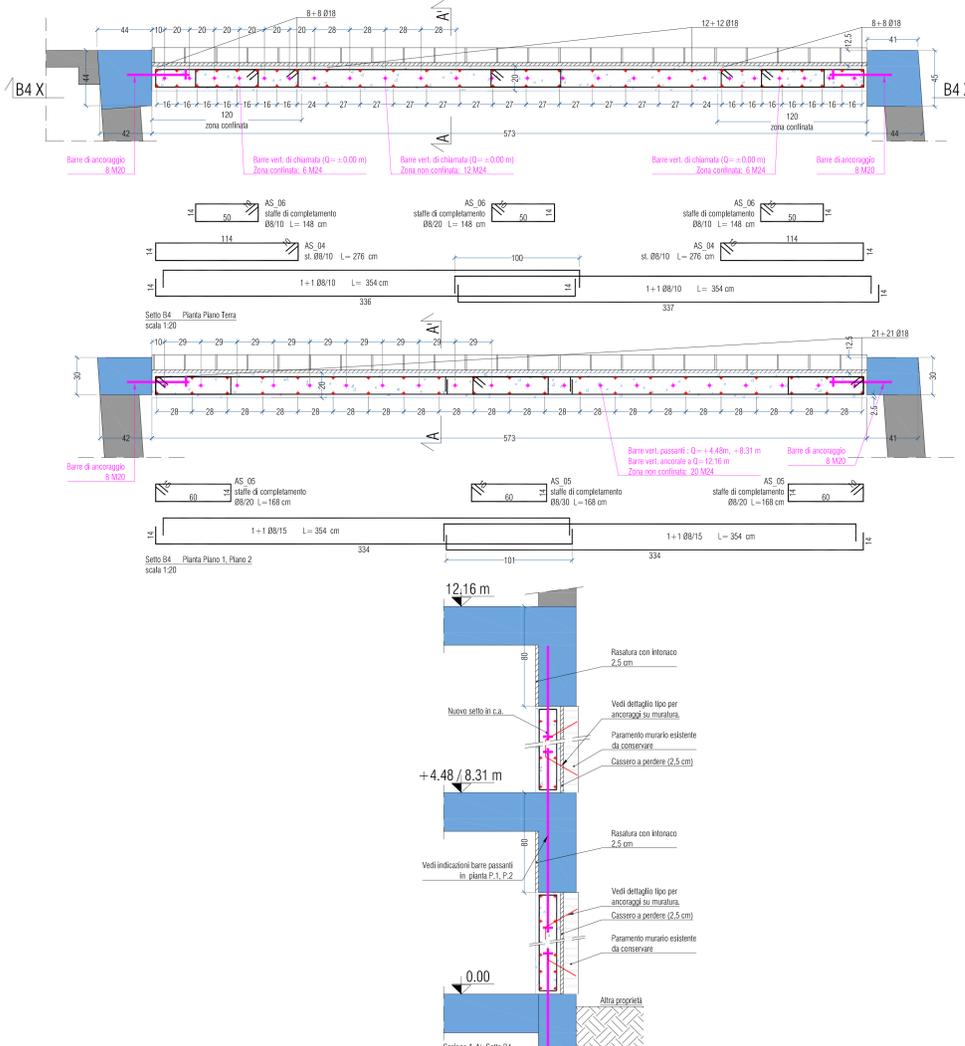
Setto B2



Setto B3



Setto B4



PRESCRIZIONI

MATERIALI

Bulloni e barre filetate in acciaio zincato a caldo, classe di resistenza 10.9

Acciaio da cemento armato: B450C saldabile

Acciaio da carpenteria metallica: S275J0

Resina epossidica bicomponente superfluida per ancoraggi in ds

Calcestruzzo C28/35, classe di lavorabilità S5 con additivo anti-ritiro.

Zona NON CONFONATA: Predicare 9 g/m² di colla per il collegamento mutua delle due file parallele nei nuovi setti in c.a.

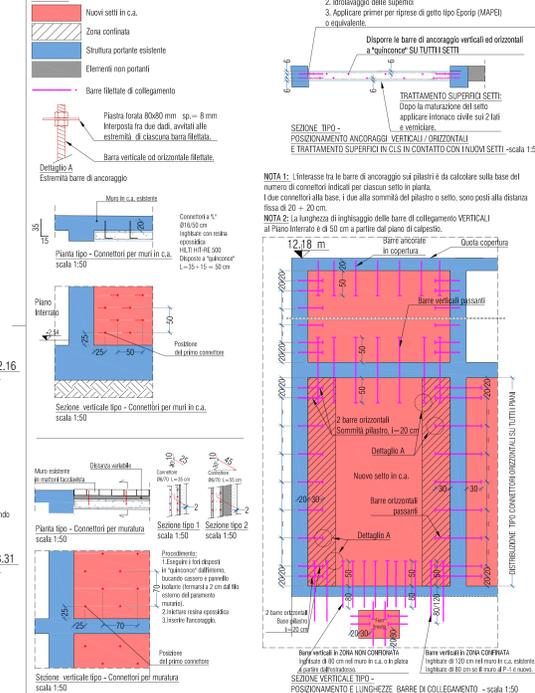
Zona CONFONATA: Ogni due barre verticali nella zona confinata devono essere legati da staffe di contenimento o di guardi a "S". In quell'ultimo caso predicare 1 giaco a "S" ogni 2 barre con passo verticale di 10 cm.

CONNETTORI - PROCEDURE DI INGRESSO

Si prescrive di seguire accuratamente per ogni connettore da posare le procedure che verranno descritte:

1. stegare la perforazione con punta a rotazione. Il diametro del foro dovrà essere pari a $D_{connettore} + 5mm$
2. pulire accuratamente dalle polveri e dai residui della perforazione tutta la lunghezza del foro con apposita pompetta e aspiratore. Se durante queste operazioni all'interno del foro cadessero ancora polveri o altri materiali occorre ripetere le operazioni di pulizia;
3. Iniettare nella apposita cassa con gli appositi microlitri, intasando completamente il foro fino a circa i 2/3 dell'intera lunghezza di perforazione. Procedere partendo dal fondo del foro. In caso di inghiaggi lunghi e profondi, prolungare le staffe standard di iniezione con apposite canne di iniezione più lunghe. In modo da poter raggiungere agevolmente il fondo del foro;
4. Inserire la barra a tutta altezza nel foro lentamente fino a raggiungere metà della profondità di inghiaggio, così da intasare completamente tutti gli interstizi del foro. Silare, completata l'iniezione della parte iniziale del foro e inserite completamente la barra, sempre lentamente, posizionando dell'infillimento il connettore nella posizione prevista in progetto;
5. portare l'operazione di inghiaggio fino a rifiuto, ossia contatto tra il connettore inserito, la resina iniettata sul foro.

DETTAGLI TIPOLOGICI



PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
 Servizio Edilizia Scolastica e Patrimonio

ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE E PROFESSIONALE "LUCCI"
 Via S. Giovanni Battista n°11 - FAENZA (RA)

LAVORI DI ADEGUAMENTO SISMICO 1°STRALCIO FUNZIONALE

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Pubblica Istruzione - Edilizia Scolastica - Patrimonio: Sig.ra Maria Luisa Martini
Diligente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Responsabile del Servizio: Arch. Giovanna Gazzanti
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Paolo Nobile	Documento firmato digitalmente
PROGETTISTA COORDINATORE: Ing. Marco Cori	Firmato
COORD. SICUREZZA PROGETTAZIONE: Ing. Arch. Andrea A. Bassoli	Firmato
PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI: Prof. Ing. Lorenzo Jurka	Firmato
COLLABORATORI PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI: Ing. Maria Albert Ing. Arch. Andrea A. Bassoli, Ing. Alberto Battiston, Ing. Alberto Bonetto, Ing. Arch. Antonella Nunciata, Ing. Edoardo O. Rusciani, Dot. Arch. Boris Zlatkov	
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: Geom. Sara Vergallo, P.I. Andrea Bezzi	
2 REVISIONE	L.J. P.N. P.N. 07/11/2019
1 REVISIONE	L.J. P.N. P.N. 18/10/2019
0 EMISSIONE	L.J. P.N. P.N. 30/09/2019
Rev. Descrizione	Risultato: Coordinato Approvato Data:

TITOLO ELABORATO:		OPERE STRUTTURALI ARMATURE SETTI IN C.A. SETTI B1, B2, B3, B4	
Disegnato da:	Modificato:	Data:	Scala:
C2 - 02	2	07/11/2019	1:20 1:50